

COMPOSITION STAGE

FORGE D'UN COUTEAU INTÉGRAL BRUT DE FORGE

Le stagiaire devra porter des Équipements de protection et il lui sera demandé une tenue adaptée (pantalons longs et chaussures fermées) durant tout le stage et respecter les consignes de sécurité (les gants, lunettes et tablier seront fournis).

DÉCOUVERTE DU MATÉRIEL

Découverte de l'atelier, présentation de la forge, des étaux et enclumes (explications sur leurs formes, leurs provenances et utilités) ainsi que du petit outillage.

LE CHOIX DE L'ACIER

Pourquoi utiliser l'acier DNH7 (XC75) ? Quel est la signification ? Différence laminé à chaud et laminé à froid. Provenance de l'acier et explication sur la fabrication de l'acier.

PRÉPARATION DU MATÉRIEL

Choix des différents outils nécessaires à la réalisation du couteau. Découpe d'un morceau de départ. Soudage de ce dernier à un trainard. Explication de la couleur de forge en fonction de la température (voir tableau de coloration de l'acier).

FORGE

Démarrage de la forge à gaz et chauffe de l'acier. Chauffe et étirage de l'acier. Amorçage de la pointe et explications sur les fibres. Pourquoi travailler par forgeage plutôt que par enlèvement de matière ? Mise en forme avec descente du tranchant. Mise en forme du manche selon souhait du stagiaire (avec possibilités de frapper ses initiales sur le manche) ou réalisation d'une torsade par exemple).

LES TRAITEMENTS THERMIQUES

Le stagiaire réalisera le Recuit et travaillera sur la ponceuse à bande (backstand). Il découvrira la Trempe et le Revenu. Son couteau sera ensuite affûté.

Le stagiaire repart avec son couteau, un certificat d'authenticité.

Une pause sera prise au cours du stage et un moment convivial viendra clôturer cette journée.

Le stage est prévu pour une durée de 8h et son coût est de 250€